

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Амурский государственный университет»



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной и научной работе

А.В. Лейфа

« 26 » мая 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Оборудование швейного производства

Направление подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности

Направленность (профиль) образовательной программы – Конструирование швейных изделий

Квалификация выпускника	бакалавр	
Год набора	2020	
Форма обучения	очная	
Курс	3	Семестр 5
Экзамен	5 семестр	
Общая трудоемкость дисциплины	144 (акад. час.)	4 (з.е.)

Составитель Н.Г. Москаленко, доцент, доцент, канд. техн. наук

Факультет дизайна и технологии

Кафедра сервисных технологий и общетехнических дисциплин

2020 г.

Рабочая программа составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Минобрнауки России от 22.09.2017 № 962.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры сервисных технологий и общетехнических дисциплин

« 12 » 05 2020 г., протокол № 10

Заведующий кафедрой И.В. Абакумова И.В. Абакумова

СОГЛАСОВАНО
Учебно-методическое управление

Н.А. Чалкина
подпись

« 25 » 05 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
Выпускающая кафедра

И.В. Абакумова
подпись

« 12 » 05 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
Научная библиотека

подпись

« 25 » 05 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
Центр информационных и
образовательных технологий

подпись

« 25 » 05 2020 г.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины:

профессиональное становление будущего конструктора швейных изделий на основе усвоения широкого круга вопросов, связанных с изучением теоретических основ оборудования и материально-технического оснащения швейных предприятий;

развитие личностно-профессиональных свойств будущего конструктора швейных изделий;

формирование общепрофессиональных компетенций будущего конструктора швейных изделий.

Задачи дисциплины:

обеспечить условия для овладения знаниями в области технических средств швейных предприятий, применяемых для организации технологического процесса по изготовлению швейных изделий различного ассортимента;

обеспечить условия для становления личностно-профессиональных свойств будущего конструктора швейных изделий;

создать условия для развития умений и навыков самостоятельного творческого поиска.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОП ВО

Дисциплина «Оборудование швейного производства» является дисциплиной обязательной части образовательной программы высшего образования по направлению подготовки бакалавров 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности и реализуется в 5 семестре.

Изучение дисциплины базируется на знаниях, приобретенных студентами после освоения курсов «Механика», «Инженерная графика», «Материаловедение в производстве швейных изделий», «Технология швейных изделий». Дисциплина «Оборудование швейного производства» логически, содержательно и методически взаимосвязана с последующими дисциплинами: «Основы производственного процесса изготовления швейных изделий», «Конструкторско-технологическая подготовка производства», способствует профессиональному становлению конструктора швейных изделий и является базовой основой производственной практики и выпускной квалификационной работы.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ И ИНДИКАТОРЫ ИХ ДОСТИЖЕНИЯ

3.1. Общепрофессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Категория (группа) общепрофессиональной компетенции	Код и наименование общепрофессиональной компетенции	Код и наименование индикатора достижения общепрофессиональной компетенции
Проектирование и изготовление	ОПК-6. Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИД-1 ОПК-6 Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности ИД-2 ОПК-6 Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность ИД-2 ОПК-6 Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

4. СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 академических часов.

№ п/п	Тема (раздел) дисциплины, курсовая работа (проект), промежуточная аттестация	Семестр	Виды контактной работы и трудоемкость (в академических часах)					Контроль (в акад. часах)	Самостоятельная работа (в акад. часах)	Формы текущего контроля успеваемости
			Л	ЛР	ПЗ	ИКР	КТО			
1	Общая характеристика технологического оборудования, классификация по видам технологического процесса и автоматизации.	5	4	4					2	тест, сообщение, презентация
2	Оборудование подготовительного участка.	5	4	6					2	тест, сообщение, презентация
3	Оборудование раскройного производства	5	4	6					2	контрольное задание, презентация
4	Швейные машины челночного стежка.	5	4	6					2	сообщение, презентация
5	Универсальные челночные швейные машины. Специализированные челночные швейные машины	5	4	6					2	контрольное задание, презентация
6	Машины цепного стежка. Стачивающе-обметочные швейные машины	5	4	6					2	тест, презентация
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий	5	4	6						сообщение, презентация
8	Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды	5	2	4					2	тест, сообщение, презентация

№ п/п	Тема (раздел) дисциплины, курсовая работа (проект), промежуточная аттестация	Семестр	Виды контактной работы и трудоемкость (в академических часах)					Контроль (в акад. часах)	Самостоятельная работа (в акад. часах)	Формы текущего контроля успеваемости	
			Л	ЛР	ПЗ	ИКР	КТО				КЭ
9	Назначение и методы выполнения основных технологических регулировок промышленного оборудования	5	4	6					2	презентация, отчет по лабораторным работам	
	Экзамен						1,3				
	Итого		34	50		6		1,3	34,7	18	144, 4 з.е.

Л – лекция, ПЗ – практическое занятие, ЛР – лабораторная работа, ИКР – иная контактная работа, КТО – контроль теоретического обучения, КЭ – контроль на экзамене.

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Лекции

№ п.п.	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)
1	Общая характеристика технологического оборудования, классификация по видам технологического процесса и автоматизации	Теоретические основы оборудования швейного производства современными техническими средствами. Классификация машин швейного производства. Классификация оборудования подготовительно-раскройного производства. Классификация швейных машин: технологическая классификация, конструктивная классификация, заводская классификация. Классификация оборудования для влажно-тепловой обработки.
2	Оборудование подготовительно-го участка	Оборудование для приемки, транспортировки и хранения материалов. Оборудование для качественной и количественной оценки материалов. Столы для настилки материалов. Настильное оборудование. Оборудование для настилки материалов отдельными полотнам. Оборудование для нанесения контуров лекал на настил. Устройство для формирования настил, копирования и размножения раскладов. Машины для измерения площади лекал.
3	Оборудование раскройного производства	Классификация способов раскроя. Оборудование для раскроя материалов. Передвижное раскройное оборудование. Стационарное раскройное оборудование. Автоматизированное раскройное оборудование с механическим режущим инструментом. Оборудование для раскроя новыми способами резания. Оборудование для заключительных операции раскройного производства. Оборудование для маркировка швейных изделий. Оборудование для хранения кроя, его транспортирования и удаления отходов из раскройного цеха.
4	Швейные машины челночного стежка.	Теория работы швейных машин, выполняющих челночные строчки. Основные рабочие органы швейных машин. Механизмы и устройства подачи нити. Конструктивные особенности механизма иглы, челнока. Конструктивные особенности механизма нитепритягивателя, регуляторы натяжения ниток, механизма перемещения материала. Назначение механизмов лапок и меха-

№ п.п.	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)
		низмов транспортирования. Классификация механизмов транспортирования.
5	Универсальные челночные швейные машины. Специализированные челночные швейные машины	Машины 1022 класса. Универсальные швейные машины, созданные на базе 97 класса. Швейные машины для выполнения зигзагообразных строчек.
6	Машины цепного стежка. Стачивающе-обметочные швейные машины	Теория работы швейных машин, выполняющих цепные строчки. Конструктивные особенности механизма петлителя. Устройство машин 51 класса. Конструктивные особенности стачивающе-обметочных швейных машин.
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий	Классификация оборудования. Технологические параметры процесса ВТО. Устройство и работа типового оборудования. Направление развития оборудования для ВТО. Утюги, утюжильные столы, специальные колодки, парогенераторы, пресса (пневматические, гидравлические, электромеханические), подушки для внутривидеопроцессорной и окончательной обработки, каландры, паровоздушные манекены.
8	Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды	Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды способом склеивания. Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды способом сварки. Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды лучом лазера.
9	Назначение и методы выполнения основных технологических регулировок промышленного оборудования	Основные виды брака, при которых необходимо выполнения регулировок основных рабочих органов швейных машин. Регулировка механизма иглы. Регулировка механизма челнока. Регулировка механизма двигателя ткани. Регулировка механизма лапки.

5.2 Лабораторные работы.

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)
1	Общая характеристика технологического оборудования, классификация по видам технологического процесса и автоматизации	1. Классификация швейных машин: технологическая классификация, конструктивная классификация, заводская классификация 2. Классификация оборудования подготовительно-раскройного производства
2	Оборудование подготовительного участка	1. Столы для настилки материалов. Настилочное оборудование. Оборудование для настилки материалов отдельными полотнами 2. Оборудование для нанесения контуров лекал на настил. Устройство для формирования настил, копирования и размножения раскладов. Машины для измерения площади лекал
3	Оборудование раскройного	1. Автоматизированное раскройное оборудование с

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)
	производства	механическим режущим инструментом. Оборудование для раскроя новыми способами резания 2. Оборудование для заключительных операций раскройного производства. Оборудование для маркировки швейных изделий. Оборудование для хранения кроя, его транспортирования и удаления отходов из раскройного цеха
4	Швейные машины челночного стежка.	1. Конструктивные особенности механизма нитепритягивателя, регуляторы натяжения ниток, механизма перемещения материала 2. Назначение механизмов лапок и механизмов транспортирования. Классификация механизмов транспортирования
5	Универсальные челночные швейные машины. Специализированные челночные швейные машины	1. Машины 1022 класса. Универсальные швейные машины, созданные на базе 97 класса 2. Швейные машины для выполнения зигзагообразных строчек
6	Машины цепного стежка. Стачивающе-обметочные швейные машины	1. Конструктивные особенности механизма петлителя. Устройство машин 51 класса 2. Конструктивные особенности стачивающе-обметочных швейных машин
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий	1. Устройство и работа типового оборудования 2. Направление развития оборудования для ВТО
8	Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды	1. Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды способом сварки 2. Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды лучом лазера
9	Назначение и методы выполнения основных технологических регулировок промышленного оборудования	1. Регулировка механизма иглы. Регулировка механизма челнока 2. Регулировка механизма двигателя ткани. Регулировка механизма лапки

6. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Форма (вид) самостоятельной работы	Трудоёмкость в академических часах
1	Общая характеристика технологического оборудования, классификация по видам технологического процесса и автоматизации.	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
2	Оборудование подготовительного участка	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Форма (вид) самостоятельной работы	Трудоёмкость в академических часах
3	Оборудование раскройного производства	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
4	Швейные машины челночного стежка	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
5	Универсальные челночные швейные машины. Специализированные челночные швейные машины	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
6	Машины цепного стежка. Стачивающе-обметочные швейные машины	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
8	Современное оборудование для безниточной технологии обработки деталей одежды	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка сообщений. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	2
9	Назначение и методы выполнения основных технологических регулировок промышленного оборудования	Подготовка к лабораторным работам. Знакомство с научной и технической литературой. Работа с периодическими изданиями. Подготовка презентации. Выполнение контрольных заданий. Подготовка к экзамену.	
Итого:			18

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В ходе обучения по данной дисциплине применяются в учебном процессе активные и интерактивные формы проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

В образовательном процессе предусмотрено использование интерактивных методов обучения – поискового диалога, рефлексивного анализа действий и поступков, применение проблемных ситуаций, проблемного изложения материала, критически насыщенных ситуаций и др.

8. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Вопросы к экзамену

1. Оборудование подготовительных производств. Машины ИЛ, ИЛ-2, МИЛ-800: назначение, устройство, принцип действия.

2. Машина РС-2 для разбраковки ткани. Измерение длины и ширины ткани.
3. Оборудование для настиления тканей. Комплексы АНК и ПНК и их устройство.
4. Классификация способов раскроя в швейном производстве. Оборудование для раскроя и вырубания из настилов.
5. Передвижные раскройные машины с прямыми и дисковыми ножами. Машины ЭЗМ-3, СС-530, ЭЗДМ-1: назначение, устройство, принцип действия.
6. Стационарные ленточные раскройные машины. Машины РЛ-3, РЛ-4, РЛ-5, РЛ-6: назначение, устройство, принцип действия.
7. Классификация механизмов игл швейных машин. Назначение, устройство.
8. Классификация механизмов нитепротягивателей швейных машин. Назначение, устройство.
9. Классификация механизмов челноков швейных машин. Устройство, назначение. Механизмы отводчиков шпуле держателей.
10. Классификация механизмов двигателей ткани швейных машин. Устройство, назначение.
11. Реечные механизмы перемещения материалов. Способы выполнения беспосадочного шва и шва с посадкой.
12. Механизмы перемещения материалов кареткой или в кассете. Способы управления перемещением каретки или кассеты. Устройство, принцип действия.
13. Универсальные швейные машины. Машины 1022 кл. и 1022М кл. Назначение, устройство, отличия.
14. Универсальные швейные машины, созданные на базе 97 А кл. Машины 397 М кл., 597 М кл., 697 кл. Назначение, устройство, отличия.
15. Универсальные швейные машины КУР-31, КУР-131. Назначение, устройство, отличия.
16. Швейные машины с отклоняющимися иглами. Машины 862кл., 852 кл., 1852 кл. Назначение, устройство, отличия.
17. Швейная машина 241 кл. Назначение, устройство, принцип действия.
18. Швейная машина 302 кл. ПМЗ. Назначение, устройство, принцип действия.
19. Специализированные швейные машины 65 кл. и 63 кл. Назначение, устройство.
20. Машины зигзагообразной строчки 26 кл. и 1026 кл. Назначение, устройство, отличия.
21. Швейные машины для выполнения сложной зигзагообразной строчки. Машины 75 кл. и 426кл. Устройство, принцип действия, отличия.
22. Машины цепного стежка. Особенности их конструкции. Классификация механизмов петлителей.
23. Швейные машины однониточного цепного стежка. Машины 22220 кл. и 28 кл. Назначение, устройство, отличия.
24. Машины для выполнения потайного стежка. Машины 85кл., 285 кл., 761 кл. Назначение, устройство, отличие.
25. Стачивающая машина однониточного цепного стежка 10 Б кл. Машины конструктивного ряда 0810 цепного 501 стежка. Назначение, устройство, принцип действия, отличия.
26. Стачивающие машины двух ниточного цепного стежка 237 кл., 976-1. Назначение, устройство, отличия.
27. Плоскошовные швейные машины 876 кл., 3076 кл. Назначение, устройство, принцип действия.
28. Стачивающее-обметочные машины. Машины 51 кл. и 51-А кл. Назначение, устройство, отличия.
29. Стачивающее-обметочные машины 208 кл., 408 кл., 508М кл. Конструктивно-унифицированный ряд машин КУР-51 кл. Назначение, устройство, отличия.

30. Швейные машины-полуавтоматы. Особенность их конструкции. Швейные полуавтоматы 27 кл. и 827 кл. Назначение, устройство, отличия.
31. Швейные полуавтоматы для пришивания фурнитуры цепными стежками. Полуавтоматы 95кл., 1095 кл., 1595 кл. Устройство, назначение, отличия.
32. Швейные полуавтоматы для изготовления закрепок и коротких швов. Полуавтоматы 220М кл. и КУР-820 кл.. Устройство, отличия.
33. Полуавтоматы для изготовления петель. Полуавтоматы 25-1 кл. (ПМЗ) и конструктивно-унифицированного ряда 1025 (г. Орша). Назначение, устройство, отличия.
34. Полуавтоматы для поузловой обработки швейных изделий КУР-570. Полуавтомат 370-1 кл. Назначение, устройство, отличия.
35. Ультразвуковые машины в швейном производстве БШМ, БШМ-К, БШМ-1, БШМ-2, УПУ-1. Назначение, устройство, отличия.
36. Оборудование для ВТО швейных изделий. Фальц пресса. Гладильные каландры.
37. Оборудование для ВТО с электромеханическим приводом. Пресса МП-2, СС-311. Устройство, принцип действия, отличия.
38. Оборудование для ВТО с пневматическим приводом. Пресса ПЛПм, ПСЦ, ППУ-1. Назначение, устройство, отличия.
39. Оборудование для ВТО с гидравлическим приводом. Пресса ГП-25, ГПД-5, ПГУ-1. Назначение, устройство, отличия.
40. ВТО швейных изделий. Виды теплоносителей. Классификация оборудования. Устройство гладильных подушек прессов.
41. Основы проектирования машин челночного стежка.
42. Основы проектирования механизмов игл.
43. Основы проектирования механизмов нитепритягивателей.
44. Основы проектирования механизмов челноков.
45. Основы проектирования механизмов транспортирования.
46. Основы проектирования машин цепного стежка.
47. Основы проектирования машин-полуавтоматов.
48. Основы проектирования передвижного раскройного оборудования.
49. Основы проектирования стационарного раскройного оборудования.
50. Основы проектирования оборудования для ВТО швейных изделий.

9. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

а) литература

1. Чупрова, Ольга Викторовна. Оборудование швейных предприятий и основы проектирования оборудования [Электронный ресурс] : курс лекций / О.В. Чупрова ; АмГУ, ФДиТ. - Благовещенск : Изд-во Амур. гос. ун-та, 2012. - 80 с. — Режим доступа: http://irbis.amursu.ru/DigitalLibrary/AmurSU_Edition/6249.pdf
2. Бодрякова Л.Н. Физико-химические технологии обработки материалов. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Н. Бодрякова. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, 2012. — 109 с. — 978-5-93252-257-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/12705.html>
3. Бодрякова, Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Н. Бодрякова, А.А. Старовойтова. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. — 165 с. — 978-5-93252-288-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263.html>
4. Иващенко, М.А. Автоматизация процесса виртуальной примерки на трехмерную модель фигуры человека на этапе проектирования одежды [Электронный ресурс] / М.А. Иващенко, А.Б. Коробова, А.Г. Бурцев. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. — 144 с. — 978-5-93252-286-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18251.html>

5. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.А. Валеев [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. — 88 с. — 978-5-7882-1727-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html>

6. Механическое оборудование и технологические комплексы [Электронный ресурс] : учебное пособие / С.М. Пуляев, М.А. Степанов, Б.А. Кайтуков [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — М. : Московский государственный строительный университет, ЭБС АСВ, 2015. — 480 с. — 978-5-7264-1001-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/30434.html>

7. Томина, Т.А. Выбор методов обработки для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс] : методические указания / Т.А. Томина. — Электрон. текстовые данные. — Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2005. — 21 с. — 2227-8397. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/50057.html>

8. Сухова, Татьяна Николаевна. Проект потока оптимальной мощности по изготовлению швейных изделий [Текст] : учеб.- метод. пособие / Т. Н. Сухова ; АмГУ, ФДиТ. - Благовещенск : Изд-во Амур. гос. ун-та, 2002. - 32 с.

9. Оборудование швейного производства [Электронный ресурс]: сборник учебно-методических материалов / Е.В. Пшеничникова. – Благовещенск: Изд-во АмГУ, 2017.

Режим доступа: http://irbis.amursu.ru/DigitalLibrary/AmurSU_Edition/8060.pdf

б) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

№	Наименование ресурса	Краткая характеристика
1	Операционная система MS Windows 7 Pro	DreamSpark Premium Electronic Software Delivery (3 years) договору – Сублицензионный договор №Tr000074357/КНВ 17 от 01 марта 2016 года
2	http://www.iprbookshop.ru	Электронно-библиотечная система IPRbooks – научно-образовательный ресурс для решения задач обучения в России и за рубежом. Уникальная платформа ЭБС IPRbooks объединяет новейшие информационные технологии и учебную лицензионную литературу. Контент ЭБС IPRbooks отвечает требованиям стандартов высшей школы, СПО, дополнительного и дистанционного образования, требованиям законодательства РФ в сфере образования
3	Автоматизированная информационная библиотечная система «ИРБИС 64»	Лицензия коммерческая по договору №945 от 28 ноября 2011 года
4	Программный комплекс «КонсультантПлюс»	Лицензия коммерческая по договору №21 от 29 января 2015 года
5	https://biblio-online.ru	Электронно-библиотечная система предоставляет доступ к учебной и научной литературе в электронном виде с соответствующими сервисами
6	https://e.lanbook.com	Электронно-библиотечная система Издательства «Лань» – это ресурс, включающий в себя как электронные версии книг ведущих издательств учебной и научной литературы (в том числе университетских издательств), так и электронные версии периодических изданий по различным областям знаний.
7	http://www.adipi.ru	Словарь швейных терминов. Ассоциация дизайнеров и производителей изделий России (АДИП)
8	http://www.gostedu.ru	ГОСТы, СНИПы, СанПиНы и др.

№	Наименование ресурса	Краткая характеристика
9	http://www.cniishp.ru	Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.
10	http://www.legprominfo.ru	Сайт с наименованием «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» – учредитель и издатель двух научно-технических журналов «Кожевенно-обувная промышленность» и «Швейная промышленность».

в) профессиональные базы данных и информационные справочные системы

№	Наименование	Описание
1	Консультант Плюс	База данных законодательства РФ: кодексы, законы, указы, постановления Правительства РФ
2	Google Scholar	Поисковая система по полным текстам научных публикаций всех форматов и дисциплин.
3	Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU	Российский информационно-аналитический портал в области науки, технологии, медицины и образования
4	Мультитран	Информационная справочная система «Электронные словари»
5	Экономика. Социология. Менеджмент.	Федеральный образовательный портал
6	Информационно-коммуникационные технологии в образовании	Федеральный образовательный портал, обеспечивающий информационную поддержку образования в области современных информационных и телекоммуникационных технологий, а также деятельности по применению ИКТ в сфере образования
7	Росстандарт	Каталог международных, межгосударственных и национальных стандартов, действующих технических регламентов
8	Вторая улица	Сайт о модной одежде. База данных с более 40 000 мастер-классов, уроков о том, как шить модную одежду своими руками. Обзоры модных тенденций
9	Fine Craft	Сайт Центра информационно-образовательных технологий: Видеокурсы, статьи, полезные материалы для профессий fashion-индустрии. Методики конструирования и моделирования одежды, тренинги по работе с компьютерными программами по проектированию одежды. Статьи по технологии обработки, конструированию и материаловедению

10. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Занятия по дисциплине проводятся в специальных помещениях, представляющих собой учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, лабораторных работ, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Специальные помещения укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории. Все помещения, в которых проводятся занятия, соответствуют действующим противопожарным правилам и нормам.

Каждый обучающийся обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечным системам и к электронной информационно-образовательной среде университета.

Самостоятельная работа обучающихся осуществляется в помещениях, оснащенных компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.