

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
"Амурский государственный университет"

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной и научной
работе

Лейфа А.В. Лейфа

« 2 » марта 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

МДК

МДК.03.02 Оборудование технологических процессов

Специальность 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам)

Квалификация выпускника – Технолог-конструктор

Год набора – 2024

Курс 2 Семестр 3

Дифференцированный зачет 3 сем

Общая трудоемкость МДК 50.0 (академ. час)

Составитель О.В. Дорофеева, , Высшая квалификационная категория

Факультет среднего профессионального образования

ЦМК технологических дисциплин

2024

Рабочая программа составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 443

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры технологических дисциплин

13.02.2024 г., протокол № 6

Заведующий кафедрой Ефремова О.В. Ефремова

СОГЛАСОВАНО

Зам. декана по учебной работе

Кирилюк Н.В. Кирилюк

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Научная библиотека

Петрович О.В. Петрович

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Выпускающая кафедра

Ефремова О.В. Ефремова

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Центр цифровой трансформации и
технического обеспечения

Тодосейчук А.А. Тодосейчук

« 2 » марта 2024 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рабочая программа междисциплинарного курса МДК.03.02. Оборудование технологических потоков является частью ППССЗ по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Программа междисциплинарного курса может быть использована в разработке программ дополнительного профессионального образования и профессиональной подготовке работников в области производства швейных изделий по профессии Портной в рамках специальности Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

2. МЕСТО МДК В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

МДК входит в профессиональный цикл общепрофессиональных дисциплин, читается в 3 семестре в объеме 50 акад. часов.

Для успешного освоения МДК обучающиеся должны владеть компетенциями, полученными при изучении учебных дисциплин: ОП.01. Материаловедение, ОП.04 Инженерная графика.

На компетенциях, формируемых, дисциплиной базируется изучение профессиональных модулей, учебная, производственная практика, а также подготовка и защита дипломного проекта и сдача демонстрационного экзамена.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ МДК И ИНДИКАТОРЫ ИХ ДОСТИЖЕНИЯ

3.1. Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Категория (группа) профессиональных компетенций	Код и наименование профессиональных компетенции	Минимальные требования
ПК 3.1.	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Иметь практический опыт: экспериментальной деятельности и оформления технической документации Знать: технологии различных режимов обработки швейных изделий Уметь: обосновывать выбор способа обработки швейных изделий
ПК 3.3.	ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	Иметь практический опыт: применения соответствующего оборудования на определенных операциях Знать: виды оборудования, применяемое при изготовлении швейных изделий Уметь: выбирать оборудования для каждой операции

4. СТРУКТУРА МДК

Общая трудоемкость МДК составляет 1.39 зачетных единицы, 50.0 академических часов.

	отделки изделия															
7	Тема 1.7. Машины безниточного соединения	3						2								устный опрос
8	Тема 1.8. Полуавтоматы.	3						4								практическая работа устный опрос
9	Тема 1.9. Оборудование для влажно – тепловой обработки	3						6								устный опрос
10	Тема 1.10. Выбор оборудования при проектировании и технологических потоков.	3						6								практическая работа контрольная работа
11	Дифференцированный зачет	3						2								
	Итого			0.0		0.0		0.0	48.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2.0

5. СОДЕРЖАНИЕ МДК

5.1. Уроки

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)
1	Тема 1.1. Основные сведения о деталях и механизмах швейных машин.	Детали, применяемые в швейных машинах, их классификация. Назначения деталей, их условные изображения. Практическая работа № 1. Изучения устройства деталей машин, их регулировка
2	Тема 1.2. Стежки и строчки машин.	Стежки и строчки, их понятие и классификация. Структурные схемы стежков. Классы и типы стежков. Процесс образования челночного стежка. Свойство челночной строчки. Процесс образования цепного стежка.
3	Тема 1.3. Швейные машины челночного стежка.	Стачивающие машины общего назначения базы. Принцип работы машин, регулировка механизмов. Конструктивные особенности механизмов. Стачивающие машины беспосадочной строчки. Принцип работы машин, регулировка механизмов. Конструктивные особенности механизмов. Стачивающие машины, выполняющие строчку с посадкой материала. Принцип работы машин, регулировка механизмов. Конструктивные особенности механизмов.

		<p>Машины, выполняющие простые зигзагообразные строчки. Особенности конструкции швейных машин.</p> <p>Машины стачивающие челночного стежка зарубежных фирм, особенности устройства и характеристика машин.</p> <p>Практическая работа № 2. Сравнительный анализ конструкции механизмов двигателей материалов машин 1022 –М, 97 – А классов и их вариантов.</p> <p>Практическая работа № 3. Анализ причин плохого продвижения материалов.</p> <p>Анализ взаимодействия исполнительных органов стачивающих машин челночного стежка</p>
4	Тема 1.5. Швейные машины цепного стежка.	<p>Стачивающие машины одно -, двух- и трехниточного цепного стежка.</p> <p>Конструктивные особенности механизмов машин.</p> <p>Краеобметочные и стачивающее – обметочные машины.</p> <p>Машины потайного стежка. Процесс образования потайного стежка. Назначение и характеристика машин.</p> <p>Машины цепного стежка зарубежных фирм.</p> <p>Практическая работа № 4. Анализ устройства машин 51 –А класса и их регулировка.</p> <p>Практическая работа № 5. Заправка ниток в машинах.</p> <p>Анализ свойств цепных строчек. Выполнение регулировок машин цепного стежка</p>
5	Тема 1.6. Швейные машины для отделки изделия	<p>Вид отделочных строчек. Ажурная строчка и процесс ее образования.</p>
6	Тема 1.7. Машины безниточного соединения	<p>Особенности конструкции машин. Виды безниточного соединения деталей.</p>
7	Тема 1.8. Полуавтоматы.	<p>Пуговичные и закрепочные полуавтоматы.</p> <p>Отличие полуавтоматов от универсальных машин.</p> <p>Процесс пришивания пуговиц разными способами. Схемы пришивания.</p> <p>Процесс изготовления закрепок.</p> <p>Петельные полуавтоматы. Классификация петельных полуавтоматов.</p> <p>Процесс изготовления прямых и фигурных петель.</p> <p>Характеристика и особенности устройства механизмов машин 25 – 1, 525 кл.</p> <p>Полуавтоматы поузловой обработки.</p> <p>Характеристика и устройство полуавтоматов.</p> <p>Практическая работа № 6. Анализ работы пуговичных полуавтоматов. Разработка разнообразных схем пришивки пуговиц и обвивки стойки. Сравнительный анализ особенностей устройства и регулировок полуавтоматов</p> <p>Практическая работа № 7 Приобретение навыков управления полуавтоматами и их заправки</p>

8	Тема 1. 9. Оборудование для влажно – тепловой обработки	Утюги, утюжилыные столы. Характеристика, устройство. Мини отпариватели, гладильные прессы Характеристика, устройство.
9	Тема 1.10. Выбор оборудования при проектировании технологических потоков.	Рост производительности труда за счет применения новых методов обработки скоростного оборудования. Практическая работа № 8 Разработка технологической последовательности обработки по узлам и деталям изделия и подбор оборудования
10	Дифференцированный зачет	Промежуточная аттестация

6. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

№ п/п	Наименование темы (раздела)	Содержание темы (раздела)	Трудоемкость в академических часах
1	Тема 1.4. Техническая и организационная оснастка	Самостоятельное изучение материала: Влияние приспособлений малой механизации на улучшение качество швейных изделий и рост производительности труда. Классификация приспособлений средства малой механизации. Индивидуальный привод к швейным машинам.	2

Результаты освоения профессионального модуля достигаются за счет использования в процессе обучения современных инструментальных средств: лекции с применением мультимедийных технологий, современного программного и аппаратного обеспечения.

При проведении занятий используются активные и интерактивные формы.

7. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Примерные вопросы для подготовки к промежуточной аттестации (дифференцированный зачет):

3 семестр

1. Основные рабочие детали швейных машин.
2. Процесс образования двух ниточной цепной строчки. Дать характеристику двух ниточной цепной строчки.
3. Назначение и устройство швейной машины 302 класса.
4. Заправка и регулировка швейной машины 97 А кл.
5. Процесс образования двух ниточной челночной строчки. Дать характеристику двух ниточной челночной строчки.
6. Назначение и устройство швейной машины 26 класса.
7. Заправку и регулировку швейной машины 1022 кл.
8. Процесс образования однониточной цепной строчки. Дать характеристику однониточной цепной строчки.
9. Назначение и устройство швейной машины 1022 класса.
10. Заправка и регулировка швейной машины 51 А кл.
11. Процесс образования трех ниточной цепной строчки. Дать характеристику трех

ниточной цепной строчки.

12. Назначение и устройство швейной машины 302 класса.

13. Процесс образования двух ниточной цепной строчки. Дать характеристику двух ниточной цепной строчки.

14. Назначение и устройство швейной машины 26 класса.

15. Заправка и регулировка швейной машины 1022 кл.

16. Швейные машины для отделки изделия.

17. Швейные машины безниточного соединения.

18. Полуавтоматы. Их виды, характеристика.

19. Оборудование для влажно – тепловой обработки, виды, характеристика.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	психолого- педагогическое наблюдение практические работы. устный опрос
ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	психолого- педагогическое наблюдение практические работы. устный опрос контрольная работа

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

МДК

а) литература

Основная литература

Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

Легезина, Г. И. Производство текстильных изделий. Технологические процессы и оборудование : учебное пособие для СПО / Г. И. Легезина. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2024. — 136 с. — ISBN 978-5-4488-1918-6, 978-5-4497-2807-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/138073.html>

Дополнительная литература Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100392.html>

Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. —

URL: <https://www.iprbookshop.ru/125413.html>

Зими́на, Е. Л. Проектирование технологических процессов в швейном производстве : учебное пособие / Е. Л. Зими́на. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 188 с. — ISBN 978-985-7234-88-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125462.html> Гирфанова, Л. Р. Технология швейных изделий из кожи : учебное пособие для СПО / Л. Р. Гирфанова, Р. Ф. Каюмова. — 2-е изд. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2024. — 91 с. — ISBN 978-5-4488-1957-5, 978-5-4497-2857-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/138337.html>

Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/91891.html>

Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий : учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>

б) программное обеспечение и Интернет-ресурсы

№	Наименование	Описание
1	undefined	undefined

в) профессиональные базы данных и информационные справочные системы

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ МДК

Занятия МДК.03.02. Оборудование технологических процессов проводятся в:

- мастерской швейного производства

Оснащение мастерской: специализированная мебель и технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: учебная мебель, доска, мультимедиа- проектор, проекционный экран, ПК, швейное оборудование.

- кабинете информационных систем в профессиональной деятельности

Оснащение кабинета: Специализированная мебель и технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: учебная мебель, доска, мультимедиа-проектор, проекционный экран, ПК.