

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
"Амурский государственный университет"

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной и научной
работе

 Лейфа А.В. Лейфа

« 2 » марта 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УП.03.01 Учебная практика по модулю "Разработка технологических процессов
производства швейных изделий"

Специальность 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления
изделий лёгкой промышленности (по видам)

Квалификация выпускника – Технолог-конструктор

Год набора – 2024

Курс 2,3 Семестр 4,5,6

Дифференцированный зачет 4,5,6 сем

Общая трудоемкость практики 216.0 (академ. час)

Составитель О.В. Ефремова, Мастер производственного обучения , Первая
квалификационная категория

Факультет среднего профессионального образования

ЦМК технологических дисциплин

Рабочая программа составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам) , утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 № 443

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры технологических дисциплин

13.02.2024 г. , протокол № 6

Заведующий кафедрой Ефремова О.В. Ефремова

СОГЛАСОВАНО

Зам. декана по учебной работе

Кирилюк Н.В. Кирилюк

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Научная библиотека

Петрович О.В. Петрович

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Выпускающая кафедра

Ефремова О.В. Ефремова

« 2 » марта 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Центр цифровой трансформации и
технического обеспечения

Тодосейчук А.А. Тодосейчук

« 2 » марта 2024 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Программа учебной практики является частью образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Учебная практика по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей: ПМ.02 Конструирование швейных изделий, ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий, ПМ.04 Освоение работ по профессии рабочего, должности служащего

Учебная практика реализуется концентрировано в 4, 5, 6 семестрах в объеме 216 акад. часа.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ И ИНДИКАТОРЫ ИХ ДОСТИЖЕНИЯ

3.1. Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Категория (группа) профессиональных компетенций	Код и наименование профессиональных компетенции	Минимальные требования
ПК 3.1.	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Иметь практический опыт: экспериментальной деятельности и оформления технической документации Знать: технологии различных режимов обработки швейных изделий Уметь: обосновывать выбор способа обработки швейных изделий
ПК 3.2.	ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.	Иметь практический опыт: составления технологических карт выполняемых операций Знать: технологические нормативы и режимы выполнения операций при изготовлении швейных изделий Уметь: составлять последовательность операций при изготовлении швейных изделий
ПК 3.3.	ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	Иметь практический опыт: применения соответствующего оборудования на определенных операциях Знать: оборудование, применяемое при изготовлении швейных изделий Уметь: выбирать оборудования для каждой операции
ПК 3.4.	ПК 3.4. Выполнять	Иметь практический опыт:

	экономичные раскладки лекал.	выполнения экономичных раскладок Знать: требования к раскрою различных видов текстильных материалов, расчет экономичности раскладки лекал Уметь: рационально использовать
--	------------------------------	---

4. СТРУКТУРА ПРАКТИКИ

Общая трудоемкость практики составляет 6.00 зачетных единицы, 216.0 академических часов.

1 – № п/п

2 – Тема (раздел) практики, курсовая работа (проект), промежуточная аттестация

3 – Семестр

4 – Виды контактной работы и трудоемкость (в академических часах)

4.1 – Л (Лекции)

4.2 – Лекции в виде практической подготовки

4.3 – ПЗ (Практические занятия)

4.4 – Практические занятия в виде практической подготовки

4.5 – ЛР (Лабораторные работы)

4.6 – Лабораторные работы в виде практической подготовки

4.7 – ИКР (Иная контактная работа)

4.8 – КТО (Контроль теоретического обучения)

4.9 – КЭ (Контроль на экзамене)

5 – Контроль (в академических часах)

6 – Самостоятельная работа (в академических часах)

7 – Формы текущего контроля успеваемости

4.10 – У (Уроки)

4.11 – С (Семинарские занятия)

1	2	3	4											5	6	7	
			4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.10	4.11	4.7	4.8	4.9				
1	Поузловая обработка полочек и спинок				36												практическая работа
2	Обработка карманов				36												практическая работа
3	Обработка воротника и соединение его с изделием				18												Опрос, практическая работа
4	Обработка нижнего среза рукава				6												практическая работа

5	Обработка шлицы юбки				18												практическая работа
6	Обработка верхнего среза и застежки юбки и брюк				12												Опрос, практическая работа
7	Составление технологических карт (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией				36												практическая работа
8	Выполнение экономичных раскладок лекал (шаблонов).				18												Опрос , практическая работа
9	Выбор оптимального метода обработки. Отшив моделей				18												Опрос , практическая работа
10	Осуществление технического контроля качества выпускаемой продукции.				18												Опрос , практическая работа
	Итого			0.0	216.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		

5. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

5.1. Практические занятия

Наименование темы	Содержание темы
Поузловая обработка полочек и спинок	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обработка вытачек 2. Обработка рельефов 3. Обработка кокеток (притачные, настрочные) 4. Обработка кокеток (накладные) 5. Обработка горловины (руликом, обтачкой) 6. Обработка горловины вставкой) 7. Обработка проймы
Обработка карманов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обработка накладного кармана без подкладки 2. Обработка накладного кармана с подкладкой 3. Обработка кармана с отрезным бочком 4. Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой 5. Обработка прорезного кармана с клапаном и

	<p>двумя обтачками.</p> <p>6. Обработка кармана в рамку</p> <p>7. Обработка прорезного кармана с листочкой (настрочной).</p> <p>8. Обработка прорезного кармана с листочкой (втачной)</p>
Обработка воротника и соединение его с изделием	<p>1. Обработка воротника отложного</p> <p>2. Соединение воротника с горловиной изделия с обтачкой</p> <p>3. Обработка воротника стойка</p>
Обработка нижнего среза рукава	Обработка нижнего среза рукава
Обработка шлицы юбки	
Обработка верхнего среза и застежки юбки и брюк	<p>1. Обработка застежки юбки на тесьму – молнию (потайной)</p> <p>2. Обработка верхнего среза юбки обтачкой</p> <p>3. Обработка застежки брюк гульфиком</p> <p>4. Обработка застежки брюк на тесьму – молния</p> <p>5. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом</p> <p>Обработка верхнего среза брюк кокеткой</p>
Составление технологических карт (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.	<p>1. Составление технологической обработки юбки</p> <p>2. Составление технологической обработки брюк</p> <p>3. Составление технологической обработки платья</p> <p>4. Составление технологической обработки жакета</p> <p>Составление технологической обработки пальто</p>
Выполнение экономичных раскладок лекал (шаблонов).	<p>1. Выполнение экономичной раскладки юбки</p> <p>2. Выполнение экономичной раскладки брюк</p> <p>3. Выполнение экономичной раскладки платья</p> <p>4. Выполнение экономичной раскладки жакета</p> <p>Выполнение экономичной раскладки пальто</p>
Выбор оптимального метода обработки. Отшив моделей	<p>1. Отшив юбки</p> <p>2. Отшив брюк</p> <p>3. Отшив платья</p> <p>4. Отшив жакета</p> <p>Отшив пальто</p>
Осуществление технического контроля качества выпускаемой продукции.	Выполнять контроль качества -

6. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

7. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	-экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы;

	-защита отчета по практике.
ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.	-экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; -защита отчета по практике.
ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	-экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; -защита отчета по практике.
ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.	-экспертное заключение; - наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе работы; -защита отчета по практике.

8. УЧЕБНО- МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

а) литература

Основная литература:

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование швейных изделий : учебное пособие для среднего профессионального образования / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 543 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-06517-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/540428>

2. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 391 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/textbook_5c2326b6c67477.18103805. - ISBN 978-5-00091-413-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1913250>

3. Бодяло, Н. Н. Технология подготавлительно-раскройного производства : учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100392.html>

4. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

Дополнительная литература:

1. Лобацкая, Е. М. Ткани и материалы для одежды : учебное пособие / Е. М. Лобацкая. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 344 с. — ISBN 978-985-7234-56-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/125473.html>

2. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно- библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>

3. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий : учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва : Ай Пи

Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/126156.html>

4. Киреева, Т. А. Моделирование одежды методом наколки : учебное пособие / Т. А. Киреева. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 168 с. — ISBN 978-985-7234-27-1. — Текст : электронный // Электронно- библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/100364.html>

5. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html>

6. Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html>

б) программное обеспечение и Интернет-ресурсы

№	Наименование	Описание
1	Google Chrome	Бесплатное распространение по лицензии google chromium http://code.google.com/intl/ru/chromium/terms.html на условиях https://www.google.com/chrome/browser/privacy/eula_text.html .
2	LibreOffice	Бесплатное распространение по лицензии GNU LGPL https://ru.libreoffice.org/about-us/license/
3	Mozilla Firefox	Бесплатное распространение по лицензии MPL 2.0 https://www.mozilla.org/en-US/MPL/
4	САПР «ГРАЦИЯ»	Лицензия б/н на 10 ПК.

в) профессиональные базы данных и информационные справочные системы

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

Занятия по учебной практике проходят в мастерской швейного производства
Оснащение: Специализированная мебель и технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: учебная мебель, доска, мультимедиа-проектор, проекционный экран, ПК. Швейное оборудование