

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология механической обработки» для специальности 24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических комплексов, специализация: Эксплуатация стартовых и технических комплексов и систем жизнеобеспечения**

**1. Цели и задачи освоения дисциплины:**

**Цель дисциплины:**

формирование у студентов теоретических знаний и практических навыков по проектированию и расчету прогрессивных технологических процессов механической обработки, конструированию специальных станочных приспособлений.

**Задачи дисциплины:**

Усвоение базовых понятий, связанных с технологией машиностроения. Изучение технологического оборудования и оснастки для процессов механической обработки деталей. Изучение методологии и особенностей разработки технологических процессов обработки деталей.

**2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и индикаторы их достижения**

**Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование профессиональной компетенции	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции
ПК-1 Способен организовывать и контролировать выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива	ИД – 1 ПК-1 Знать: - выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива ИД – 2 ПК-1 Уметь: - организовывать и контролировать выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива ИД – 3 ПК-1. Владеть: организацией и контролем выполнения работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива

**3. Содержание дисциплины**

Основные положения и понятия в технологии машиностроения

Положение теории вероятности и математической статистики, используемые в технологии машиностроения

Производственный и технологический процессы

Производственный и технологический процессы изготовления машины.

Характеристики процесса

Основы базирования

Теория размерных цепей

Достижение требуемой точности деталей в процессе изготовления. Сокращение погрешности установки

Достижение требуемой точности деталей в процессе изготовления. Сокращение погрешностей статической и динамической настроек

Основы технического нормирования. Пути сокращения затрат времени на выполнение операции

Технологичность конструкции изделия. Выбор наиболее экономичного варианта технологического процесса

Основы разработки технологического процесса изготовления машины. Разработка технологического процесса сборки машины

Разработка технологических процессов изготовления деталей

Расчет припусков, режимов резания. Оформление документации