

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Оборудование технологических процессов» для специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий лёгкой промышленности (по видам) .
специализация образовательной программы -**

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины:

Рабочая программа междисциплинарного курса МДК.03.02. Оборудование технологических потоков является частью ППССЗ по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Программа междисциплинарного курса может быть использована в разработке программ дополнительного профессионального образования и профессиональной подготовке работников в области производства швейных изделий по профессии Портной в рамках специальности Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Задачи изучения дисциплины:

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и индикаторы их достижения

2.1. Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Категория (группа) профессиональных компетенций	Код и наименование профессиональных компетенции	Минимальные требования
ПК 3.1.	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Иметь практический опыт: экспериментальной деятельности и оформления технической документации Знать: технологии различных режимов обработки швейных изделий Уметь: обосновывать выбор способа обработки швейных изделий
ПК 3.3.	ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.	Иметь практический опыт: применения соответствующего оборудования на определенных операциях Знать: виды оборудования, применяемое при изготовлении швейных изделий Уметь: выбирать оборудования для каждой операции

3. Содержание дисциплины

Тема 1.1. Основные сведения о деталях и механизмах швейных машин.. Тема 1.2. Стежки и строчки машин.. Тема 1.3. Швейные машины челночного стежка.. Тема 1.4. Техническая и организационная оснастка. Тема 1.5. Швейные машины цепного стежка.. Тема 1.6. Швейные машины для отделки изделия. Тема 1.7. Машинные безниточного соединения. Тема 1.8. Полуавтоматы.. Тема 1.9. Оборудование для

влажно – тепловой обработки. Тема 1.10. Выбор оборудования при проектировании технологических потоков.. Дифференцированный зачет.