

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология механической обработки» для
24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических
комплексов.**

**- Эксплуатация стартовых и технических комплексов и систем
жизнеобеспечения**

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины:

Целью освоения дисциплины формирование у студентов теоретических знаний и практических навыков по проектированию и расчету прогрессивных технологических процессов механической обработки, конструированию специальных станочных приспособлений.

Задачи изучения дисциплины:

Усвоение базовых понятий, связанных с технологией машиностроения. Изучение технологического оборудования и оснастки для процессов механической обработки деталей. Изучение методологии и особенностей разработки технологических процессов обработки деталей.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и индикаторы их достижения

2.1 Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование профессиональной компетенции	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции
ПК-1 Способен организовывать и контролировать выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива	ИД - 1 ПК-1 Знать: - выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива ИД - 2 ПК-1 Уметь: - организовывать и контролировать выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива ИД - 3 ПК-1 Владеть: контролировать выполнение работ на всех этапах эксплуатации комплексов и систем заправки РН, РБ и КА компонентами ракетного топлива

3. Содержание дисциплины

Основные

положения и
понятия в
технологии
машиностроения. Положение
теории
вероятности и
математической
статистики,
используемые в
технологии
машиностроения. Производственный и
технологически

й процессы. Производствен
ный и
технологически
й процессы
изготовления
машины.
Характеристик
и процесса. Основы
базирования. Теория
размерных
цепей
. Достижение
требуемой
точности
деталей в
процессе
изготовления.
Сокращение
погрешности установки. Достижение
требуемой
точности
деталей в
процессе
изготовления.
Сокращение
погрешностей
статической и
динамической
настроек. Основы
технического
нормирования.
Пути
сокращения
затрат времени
на выполнение
операции. Технологичност
ь конструкции
изделия. Выбор
наиболее
экономичного
варианта
технологическо
го процесса. Основы
разработки
технологическо
го процесса
изготовления
машины.
Разработка
технологическо
го процесса
сборки
машины. Разработка
технологически
х процессов

изготовления
деталей. Расчет
припусков,
режимов
резания.
Оформление
документации.