

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология механической обработки» для
24.05.01 Проектирование, производство и эксплуатация ракет и ракетно-космических
комплексов.**

- Пилотируемые и автоматические космические аппараты и системы

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель изучения дисциплины:

Целью освоения дисциплины формирование у студентов теоретических знаний и практических навыков по проектированию и расчету прогрессивных технологических процессов механической обработки, конструированию специальных станочных приспособлений.

Задачи изучения дисциплины:

Усвоение базовых понятий, связанных с технологией машиностроения. Изучение технологического оборудования и оснастки для процессов механической обработки деталей. Изучение методологии и особенностей разработки технологических процессов обработки деталей.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и индикаторы их достижения

2.1 Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование профессиональной компетенции	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции
ПК-5 Способен подготавливать предложения и проводить работу по освоению и внедрению технологических процессов, новых материалов и программных продуктов технологического назначения	ИД-1ПК-5 Знать: - преимущества использования технологических процессов, новых материалов и программных продуктов технологического назначения. ИД-2ПК-5 Уметь: - разрабатывать программные приложения новых технологических процессов и материалов ИД-3ПК-5 Владеть: - практическим опытом проведения НИР и ОТР по освоению и внедрению новых технологических процессов материалов и программных продуктов

3. Содержание дисциплины

Основные

положения и
понятия в
технологии
машиностроен
ия. Положение
теории
вероятности и
математической
статистики,
используемые в
технологии
машиностроен
ия. Производствен
ный и
технологически

й процессы. Производствен
ный и
технологически
й процессы
изготовления
машины.
Характеристик
и процесса. Основы
базирования. Теория
размерных
цепей
. Достижение
требуемой
точности
деталей в
процессе
изготовления.
Сокращение
погрешности установки. Достижение
требуемой
точности
деталей в
процессе
изготовления.
Сокращение
погрешностей
статической и
динамической
настроек. Основы
технического
нормирования.
Пути
сокращения
затрат времени
на выполнение
операции. Технологичност
ь конструкции
изделия. Выбор
наиболее
экономичного
варианта
технологическо
го процесса. Основы
разработки
технологическо
го процесса
изготовления
машины.
Разработка
технологическо
го процесса
сборки
машины. Разработка
технологически
х процессов

изготовления
деталей. Расчет
припусков,
режимов
резания.
Оформление
документации.